



**halbautomatische
Etikettiermaschine
für runde**

**Metall-, Glas- und
Kunststoffbehälter**

**zur Verarbeitung
von Rundum und
Schildetiketten**

Arbeitsweise: Die Etiketten werden im Stapel in ein verstellbares Magazin gelegt. Durch auflegen des Behälters von Hand oder durch betätigen des Fußstasters wird automatisch ein Etikett aus dem Magazin abgezogen und nach der Beleimung durch die Leimwalze auf dem Gefäß aufgebracht. Die Beleimung der Etiketten erfolgt in horizontalen Streifen.

Müheleose Reinigung: Ein zweites Becken - zur Maschine gehörend - , wird mit Wasser gefüllt und an Stelle des Leimbeckens eingeführt. Jetzt wäscht sich die drehende Walze von selbst.

Leistung: ca. 700 Stk/Std.
Behälterdurchmesser: 50 x 160 mm
max. Etikettengröße: 195 x 500 mm
Etikettenmagazin: 250 Stk.
Behälterwechsel: 2 - 5 Minuten
Klebstoff: Kaltleim
Motorantrieb: Regelbarer 230 V. oder 115 V. Wechselstrom-Getriebemotor

Arbeitsbreite	Gewicht		Platzbedarf	
	netto	brutto	Maschine	Kiste
200 mm	35 kg	50 kg	55 x 55 cm	65 x 65 x 55 cm

SUMBEL GMBH

D-28197 Bremen - Carl-Stockhinger-Str. 5 - Germany

Tel. ++49 (421) 544078 - Fax ++49 (421) 544071

Homepage: <http://www.sumbel.de> - E-Mail: sumbel@t-online.de